

国家发展改革委等部门关于发布鼓励进口技术和产品目录的通知

发改工业〔2007〕2515号

各省、自治区、直辖市、计划单列市发展改革委、经委(经贸委)、财政厅(局)、商务主管部门，新疆生产建设兵团发展改革委、财务局、商务局：

为积极扩大国内短缺的资源类产品、技术类产品进口，根据国务院的工作安排，制定《鼓励进口技术和产品目录》。现就有关事项通知如下：

《鼓励进口技术和产品目录》分为四个部分：

第一部分是鼓励引进的先进技术。主要指国内尚未掌握的先进装备制造设计制造技术、农林类先进技术，国家批准或核准的重点建设工程引进的先进技术。引进技术是指买断或许可方式进口国外先进专有技术或专利，或通过合作开发，获得自主知识产权和掌握先进专有技术的行为。对引进此类先进技术，给予贴息支持。

第二部分是鼓励进口的重要装备。指目前国内尚不能自行研发制造，国民经济各领域急需的重要装备。对此类装备进口，给予贴、息支持。

第三部分是鼓励发展的重点行业。主要从《产业结构调整指导目录(2005年本)》鼓励类目录中，以及《国务院关于加快振兴装备制造业的若干意见》确定重点支持的十六个领域范围内选择的重点行业。对符合国家产业政策和专项规划的投资类项目项下进口生产性设备、零部件(不予减免税清单中产品除外)给予贴息支持。因涉及到设备、零部件较多，且不同行业类型各异，此部分设备和零部件进口贴息，参照鼓励类投资项目进口设备减免税管理方式进行。

第四部分是资源性产品、原材料。鼓励进口资源性产品和原材料，对其进口给予贴息支持。

国家发展改革委会同财政部、商务部将根据情况需要，适时对目录进行调整。

具体的贴息办法，由财政部、商务部另行制定。

本通知自财政部、商务部具体贴息办法发布后执行。

特此通知。

附件：鼓励进口技术和产品目录

国家发展改革委（章） 财政部（章） 商务部（章）

二〇〇七年九月二十七日

主题词：印发 进口 目录 通知

抄送：国务院办公厅、中国人民银行、海关总署

附件：

鼓励进口技术和产品目录

一、鼓励引进的先进技术

- 1、核电设备设计制造技术
- 2、核电锻件制造技术
- 3、核材料及装置的设计制造技术
- 4、太阳能热发电设备的设计制造技术
- 5、2兆瓦以上风力发电设备设计制造技术
- 6、风电用变频器设计制造技术
- 7、可再生能源、氢能等新能源领域关键设备的设计制造技术
- 8、500千伏以上交直流套管制造技术
- 9、6英寸大功率直流输电用晶闸管制造技术
- 10、大型高效煤矿采掘关键设备的设计制造技术
- 11、煤层气(瓦斯)勘探及开发利用关键设备的设计制造技术
- 12、煤炭液化、地下气化关键设备的设计制造技术

- 13、有利于提高煤矿回采率的设备技术
- 14、煤矿地质、石油及地球物理勘探关键设备的设计制造技术
- 15、二氧化碳用于三次采油以及开采煤层气和回注技术
- 16、高性能海水淡化用反渗透膜制造技术
- 17、火电厂脱硝工艺和装备技术
- 18、绿藻转化二氧化碳工艺和装备技术
- 19、废旧家电破碎及分选技术
- 20、高速铁路、城际铁路及城市轨道交通运输装备的设计制造技术
- 21、动力推进系统，包括各类发动机、动力装备等的设计制造技术
- 22、汽车用先进自动变速箱设计和制造技术
- 23、汽车发动机控制系统、防侧滑系统等车用功能电子和执行零部件的设计制造技术
- 24、高性能计算机的设计制造技术
- 25、先进集成电路和各类平板显示器件设计制造技术及其专用生产设备的设计制造技术
- 26、高档数控机床及功能部件的设计制造技术
- 27、盾构机、硬岩掘进机设计制造技术
- 28、大型斗轮挖掘机(20-30 万吨 / 日产)设计制造技术
- 29、薄板坯连铸连轧成套设备设计制造技术
- 30、聚乳酸纤维材料(简称 PLA)产业链成套装备的设计制造技术
- 31、环保型新溶剂法纤维素纤维(即 LYOCCELL 等)成套装备的设计制造技术
- 32、20-40 万吨 / 年聚酯成套装备的设计制造技术
- 33、新型聚酯 PTT 成套装备的设计制造技术
- 34、新型聚酯 PEN 成套装备的设计制造技术
- 35、己内酰胺(锦纶原料，简写 CPL)成套装备(年产 10 万吨以上)的设计制造技术
- 36、精对苯二甲酸(PTA)60-150 万吨 / 年大型先进成套装备的设计制造技术
- 37、高强高模芳纶 1414(学名聚对苯二甲酰对苯二胺，简称 PPTA)成套装备的设计制造技术
- 38、碳纤维(简称 CF)成套装备的设计制造技术
- 39、聚苯硫醚(简称 PPS)成套装备的设计制造技术
- 40、聚酰亚胺耐高温纤维成套装备的设计制造技术
- 41、动植物优良品种选育、繁育、保种和开发技术
- 42、早作节水农业、保护性耕作、生态农业建设、耕地质量建设以及新开耕地快速培肥技术
- 43、动物疫病的新诊断试剂、疫苗及低毒低残留新药开发技术
- 44、农牧渔产品的无公害、绿色生产技术

二、鼓励进口的重要装备

- 1、镗铣加工中心(含立式、卧式、立卧式)：定位精度高于 0.01mm，重复定位精度高于 0.05mm，快速进给速度高于 60m / min，工作台大于 1250mm，5 轴联动
- 2、柔性加工单元：5 轴联动
- 3、车削中心：重复定位精度高于 0.004mm，主轴端径向圆跳动 \leq 0.001mm，加工件圆度高于 0.001mm
- 4、数控平面磨床(含成形、龙门、导轨、双端面等)：定位精度高于 0.006mm(全程)，重复定位精度高于 0.003mm(全程)，平面度高于 0.002mm / 1000mm，龙门宽大于 3500mm
- 5、数控磨床(含内圆、外圆、端面外圆、万能、无心、轴承、刃磨、专用等)：定位精度高于 0.006mm，重复定位精度高于 0.003mm，加工件圆度高于 0.0005mm，砂轮线速度高于 60m / s，坐标磨床四轴四联动、七轴四联动
- 6、龙门数控铣床：工作台宽度 \geq 5000mm，重复定位精度 $<$ 0.006mm / 2000mm， $>$ 3 轴联动
- 7、金属珩磨机床
- 8、单柱、双柱、四柱万能液压机：公称压力 $>$ 4000t

- 9、金刚石液压机：公称压力>9000t
- 10、数控切割机：板厚>40mm
- 11、精密运动控制相关的工艺和专用装备
- 12、高速、高精机械手
- 13、冷、热连轧板带轧机：板宽>2200mm 热连轧机；板宽>2000mm 冷连轧机
- 14、固体矿物质的破碎或磨粉机器：生产率>120m³ / h
- 15、使用粉状固体燃料的炉用燃烧器
- 16、金属注射成型脱脂烧结炉
- 17、炉外精炼设备
- 18、其他锭模及浇包
- 19、普通钢方坯、圆坯连铸机，合金钢方坯连铸机，板坯连铸机：厚度>300mm 厚板坯连铸机、厚度≤45mm 薄带坯连铸机
- 20、无缝管轧机：直径>250mm
- 21、修井机：额定载荷>150t
- 22、双齿辊破碎机：直径>1.25m
- 23、牙轮钻机钻头：直径>310mm
- 24、电动的滑车及提升机：起重量>10t
- 25、带胶轮的其他自推进起重机械：起重量>100t
- 26、气压升降机及输送机：起重量>5t
- 27、刮板输送机：功率>1000KW
- 28、全断面掘进机：刀盘直径>13m
- 29、稳定土路面拌合机：拌合宽度>3m
- 30、履带式起重机：起重量>300t
- 31、大型轨道式架桥机：载重吊装重量>1600t
- 32、钢轨在线打磨列车
- 33、高等级公路稀浆封层机：料仓>10m³，制浆>3t
- 34、沥青路面铣刨机：铣刨宽度>2.5m，铣刨深度>3cm
- 35、离心通风机：流量>1800m³ / min，压升>19Kpa
- 36、浮法玻璃生产设备：日产量>900t
- 37、研光机或其他滚压机器
- 38、特大容量脱硫干风机
- 39、带式污泥浓缩压滤一体机：带宽>3m，滤饼含水率<70%
- 40、船用混油装置：除最高粘度≤7x10⁻⁴ sec(rwl#100 度 F)的动态恒压混合方式
- 41、铁道及电车道机车等车辆的驾驶转向架
- 42、铁道及电车道机车等车辆的其他转向架
- 43、铁道或电车道电气信号、安全或交通管理设备
- 44、其他雷达设备
- 45、航空或航天导航仪器及装置(罗盘除外)
- 46、交流发电机：输出功率>665MVA
- 47、风电用变频器
- 48、高强高模芳纶 1414(学名聚对苯二甲酰对苯二胺，简称 PPTA)成套装备(包括聚合、纺丝、后加工技术等)
- 49、碳纤维(简称 CF)成套装备(包括碳纤维原丝、碳化、予浸布及复合材料等)
- 50、聚苯硫醚(简称 PPS)成套装备(包括高纯度线性聚合技术装备、短纤、长丝及薄膜生产技术技术装备、应用加工等成套技术装备)

- 51、聚酰亚胺耐高温纤维成套装备(包括以 P84 为代表品种的各类纤维)
- 52、合成纤维长丝纺丝机：纺丝机速度 $>1500\text{m} / \text{min}$ ，生产线日产量 $>200\text{t}$
- 53、棉纺清梳联合机：单机产量 $>120\text{kg} / \text{h}$
- 54、毛纤维型梳理机
- 55、转杯纺纱机：纺杯最高速度 $>170000\text{r} / \text{min}$ ，具有自动生头、接头、清洁提升
- 56、喷气纺纱机：纺纱速度 $>300\text{m} / \text{min}$
- 57、其他纺纱机
- 58、并线机或加捻机
- 59、自动络筒机：卷绕速度 $>2000\text{m} / \text{min}$
- 60、织物宽度超过 30 厘米的剑杆织机：转速 $\geq 400\text{r} / \text{min}$
- 61、片梭织机：引纬速度 $\geq 1400\text{m} / \text{min}$
- 62、喷水织机：引纬速度 $\geq 1800\text{m} / \text{min}$
- 63、喷气织机：引纬速度 $\geq 1600\text{m} / \text{min}$
- 64、织物宽度超过 30 厘米的其他无梭织机
- 65、圆纬针织机：筒径 >34 英寸，机号 >28 针 / 英寸
- 66、圆织机(除四梭圆织机)
- 67、电子提花圆纬针织机：筒径 >30 英寸，机号 >24 针 / 英寸
- 68、圆筒直径超过 165 毫米的圆型针织机：筒径 >30 英寸，机号 >24 针 / 英寸
- 69、经编机
- 70、成匹、成形的毡呢或无纺布制造或整理机器： $10\text{g} / \text{?}$ 。以下的涤纶薄型分织造布生产线； $2009 / \text{?}$ 以上的丙纶厚型非织造布生产线；纺粘法非织造布生产设备；熔喷法非织造布生产设备
- 71、熨烫机及挤压机(包括熔压机)
- 72、制造纤维素纸浆的机器
- 73、浆板机：幅宽 $\geq 3200\text{mm}$ ，工作车速 $\geq 100\text{m} / \text{min}$
- 74、造纸机(不含配套的复卷机、压光机)：幅宽 $\geq 3000\text{mm}$ ，工作车速 $\geq 350\text{m} / \text{min}$
- 75、纸或纸板的制造机器
- 76、纸浆、纸或纸板制品模制成型机器
- 77、模切机：圆压平生产速度 ≥ 6000 张 / 小时；平压平生产速度 ≥ 4500 张 / 小时
- 78、报纸用卷筒纸胶印机印刷速度：单幅机 >65000 对开张 / 小时，双幅机 >140000 对开张 / 小时(印刷速度指单纸路、单幅的印刷张数)，幅宽 $>787\text{mm}$
- 79、商用卷筒纸胶印机：印刷速度单转筒 >45000 对开张 / 小时(印刷速度指单纸路、单幅的印刷张数)，幅宽 $\geq 880\text{mm}$
- 80、单张纸胶印机：对开单张纸单面多色胶印机速度 >16000 张 / 小时，纸张尺寸 $\geq 720 \times 1020\text{mm}$ ；对开单张纸双面多色胶印机：速度 >13000 张 / 小时，纸张尺寸 $\geq 720 \times 1020\text{mm}$ ；全张及超全张单张纸单面多色胶印机速度 >13000 张 / 小时，纸张尺寸 $\geq 1000 \times 1400\text{mm}$ ；四色及四色以上
- 81、瓦楞板生产设备：速度 $>140\text{m} / \text{min}$ ，板宽 $>2.2\text{m}$ ，七层以上
- 82、加工热饮料或烹调、加热食品的机器设备
- 83、六组单滴料制瓶机(EF 型除外)：4.25 英寸，5 英寸，5.5 英寸
- 84、烟草加工及制作机器
- 85、喷灌设备：配套电机 $>45\text{KW}$
- 86、未列名液体或粉末的喷射、散布或喷雾机械器具
- 87、二代、三代热成像仪
- 88、电子束光机及激光曝光机部件
- 89、陶瓷金属卤化物灯生产设备
- 90、力反馈器(PHANTOM)

- 91、VR 平台(Freeform)
- 92、低剂量 x 射线安全检查设备：X 射线发生器管电压>420KV
- 93、耐久性能试验机：载重胎最高时速>150km，轿车胎时速>240km
- 94、其他检测液体或气体变化量的仪器及装置：三通道以上的超声流量计与物位仪表
- 95、电泳仪
- 96、其他质谱仪(除 BOD / COD / TOC 水质多参数检测仪器)
- 97、离子射线的测量或检验仪器及装置
- 98、35 吨以上振动试验台
- 99、测井仪用中子发生器
- 100、地震仪：25000 道以上，24BIT
- 101、磁力仪：测量范围 25000-80000nT，测量精度±0.2nT，分辨率 0.02nT，梯度范围 5000nT / m，存贮数据 25000 个以上读数

- 102、制造半导体器件时检验半导体晶片、元器件或检测光掩模及光栅用的光学仪器
- 103、三坐标测量机：X×Y×Z>3000x3000x2000mm，单轴精度<(1+L / 400)mm，空间精度<(1.2+L / 300)mm，探测精度<1mm
- 104、三维扫描仪(3DSS)
- 105、工业或实验用感应或介质损耗工作的炉及烘箱：炉膛容量>100t
- 106、风电、盾构机用轴承

三、鼓励发展的重点行业

- 1、单机 70 万千瓦及以上、转轮直径 11 米及以上混流式水电设备及其关键配套辅机设计和制造
- 2、大型(35 万千瓦及以上、600 米水头及以上)抽水蓄能水电机组及其关键配套辅机制造
- 3、60 万千瓦及以上超临界及超超临界火电机组成套设备技术开发、设备制造及其关键配套辅机制造
- 4、40 万千瓦级以上燃气、蒸汽联合循环设备制造
- 5、2 兆瓦以上风电设备制造
- 6、500 千伏及以上超高压交、直流输变电成套设备制造
- 7、清洁能源发电设备及制造(核电、太阳能、潮汐等)
- 8、低温核供热堆、快中子增殖堆、聚变堆、先进研究堆、高温气冷堆
- 9、60 万吨 / 年及以上乙烯成套设备制造技术开发及应用
- 10、500 万吨 / 年及以上矿井综合采掘、装运成套设备及大型煤矿洗选机械设备制造
- 11、2000 万吨级 / 年及以上大型露天矿成套设备制造
- 12、现代化热轧宽带钢轧机关键技术开发应用及关键部件制造
- 13、薄板坯连铸连轧关键技术开发应用及关键部件制造
- 14、冷连轧宽带钢关键技术开发应用及关键部件制造
- 15、自动变速箱、重型汽车变速箱等汽车关键零部件及具有自主知识产权(品牌)的先进、适用汽车、发动机制造
- 16、汽车重要部件的精密锻压、多工位压力成型及铸造
- 17、压缩天然气、氢燃料、合成燃料、液化石油气、醇醚类燃料汽车和混合动力汽车、电动汽车、燃料电池汽车等新能源汽车整车及关键零部件开发及制造
- 18、汽车电子产品制造
- 19、高技术、高性能、特种船舶和 10 万吨级及以上大型船舶设计及制造
- 20、5000 立方米及以上液化石油气(LPG)、液化天然气(LNG)船制造
- 21、3000 标准箱(TEU)及以上集装箱船制造
- 22、船用动力系统、电站、特辅机制造
- 23、大型远洋渔船及海上钻井船、钻采平台、海上浮式生产储油轮等海洋工程装备设计制造
- 24、船舶控制与自动化、通讯导航、仪器仪表等船用设备及制造
- 25、交流传动机车、动车组、高原机车、机车车辆救援设备制造及技术开发

- 26、交流传动核心元器件制造(含 IGCT、IGBT 元器件)
 - 27、大型工程施工机械及关键零部件开发及制造
 - 28、新型高技术纺织机械及关键零部件
 - 29、数控机床关键零部件及刀具制造
 - 30、三轴以上联动的高速、精密数控机床，数控系统及交流伺服装置、直线电机制造
 - 31、集散型(DCS)控制系统及智能化现场仪表开发及制造
 - 32、核分析、核探测仪器仪表制造
 - 33、农业(棉花、水稻、小麦、玉米、豆类、薯类、草饲料等)收获机械制造
 - 34、海水淡化和海水直接利用
 - 35、放射性废物及其它危险废物安全处置技术及设备
 - 36、煤气、烟气除尘、脱硫、脱硝技术及装置、成套设备制造
 - 37、高效、低能耗污水处理与再生技术开发及设备制造
 - 38、数字化医学影像产品及医疗信息技术开发与制造
 - 39、新型电子元器件(片式元器件、频率元器件、混合集成电路、电力电子器件、光电子器件、敏感元器件及传感器、新型机电元件、高密度印刷电路板和柔性电路板等)制造
 - 40、大中型电子计算机及高性能微机、工作站、服务器设备制造
 - 41、大规模集成电路设计、制造
 - 42、电子专用材料制造
 - 43、6 英寸及以上单晶硅、多晶硅及硅片制造
 - 44、卫星通信系统、地球站设备制造及建设
 - 45、数据通信网设备制造
 - 46、宽带网络设备制造
 - 47、新型显示器件制造及技术开发
 - 48、飞机及零部件开发制造
 - 49、航空发动机开发制造
 - 50、航空电子、机载设备系统开发制造
 - 51、航空航天用燃气轮机制造
 - 52、航空、航天技术应用及系统软硬件产品、终端产品
 - 53、航空航天用新型材料开发及生产
 - 54、新型卫星、运载火箭及零部件制造
 - 55、国家级工程(技术)研究中心、国家认定的企业技术中心、重点实验室、高新技术创业服务中心、新产品开发设计中心、科研中试基地、实验基地建设
 - 56、电子商务、现代物流服务体系建设
 - 57、石油、天然气勘探及开采
 - 58、复合材料、功能性高分子材料、工程塑料及低成本化、新型塑料合金生产
 - 59、新型节能环保墙体材料、绝热隔音材料、防水材料 and 建筑密封材料、建筑涂料开发生产
 - 60、太阳能、地热能、海洋能、生物质能等可再生能源开发利用
 - 61、高性能核燃料元件制造
 - 62、煤电、煤焦化(焦炉煤气、煤焦油深加工)一体化建设
 - 63、高档纺织品生产、印染和后整理加工
 - 64、牛羊胚胎(体内)及精液工厂化生产
 - 65、投运发电机组脱硫改造
 - 66、城市垃圾处理
- 四、资源性产品、原材料。 镍、铬、钼、钛、铌、铜精矿，多晶硅、聚酰亚胺颗粒等重要资源性产品和原材料。